

# **BLANK PAGE**



# भारतीय मानक

# रोलिंग बेयरिंग — अवस्थापित स्नैप रिंग वाले त्रिज्य बेयरिंग — आयाम एवं छूटें — विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)

### Indian Standard

# ROLLING BEARINGS — RADIAL BEARINGS WITH LOCATING SNAP RING — DIMENSIONS AND TOLERANCES — SPECIFICATION

(First Revision)

ICS 21.100.20

© BIS 1999

BUREAU OF INDIAN STANDARDS MANAK BHAVAN, 9 BAHADUR SHAH ZAFAR MARG NEW DELHI 110002

#### NATIONAL FOREWORD

This Indian Standard (First Revision) which is identical with ISO 464: 1995 'Rolling bearings — Radial bearings with locating snap ring — Dimensions and tolerances' issued by the International Organization for Standardization (ISO), was adopted by the Bureau of Indian Standards on the recommendation of the Rolling Bearings Sectional Committee and approval of the Light Mechanical Engineering Division Council.

The original standard was published in 1987 by adopting ISO 464 : 1976. The first revision of this standard has been taken up to align it with the latest version of ISO 464.

The text of ISO Standard has been approved as suitable for publication as Indian Standard without deviations. Certain conventions are, however, not identical to those used in Indian Standards. Attention is particularly drawn to the following:

- a) Wherever the words 'International Standard' appear referring to this standard, they should be read as 'Indian Standard'.
- b) Comma (,) has been used as a decimal marker while in Indian Standards, the current practice is to use a full stop (.) as the decimal marker.

In the adopted standard, reference appears to certain International Standards for which Indian Standards also exist. The corresponding Indian Standards which are to be substituted in their place are listed below along with their degree of equivalence for the editions indicated:

International Standard	Corresponding Indian Standard	Degree of Equivalence
ISO 15 : 1981	IS 5669 : 1987 General plan of boundary dimensions for radial rolling bearings ( first revision )	Identical
ISO 582 : 1995	IS 5934 : 1999 Rolling bearings — Chamfer dimensions — Maximum values — Specification ( second revision )	do

For the purpose of deciding whether a particular requirement of this standard is complied with, the final value, observed or calculated; expressing the result of a test or analysis, shall be rounded off in accordance with IS 2:1960 'Rules for rounding off numerical values ( revised)'. The number of significant places retained in the rounded off value should be the same as that of the specified values in this standard.

# Indian Standard

# ROLLING BEARINGS — RADIAL BEARINGS WITH LOCATING SNAP RING — DIMENSIONS AND TOLERANCES — SPECIFICATION

(First Revision)

#### 1 Scope

This International Standard specifies the snap ring groove dimensions, minimum chamfer dimensions on the snap ring groove side of the outer ring and the snap ring dimensions for radial bearings in dimension series 18 and 19 and diameter series 0, 2, 3 and 4 (except dimension series 00, 82 and 83), as specified in ISO 15.

#### 2 Normative references

The following standards contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this International Standard. At the time of publication, the editions indicated were valid. All standards are subject to revision, and parties to agreements based on this International Standard are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the standards indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

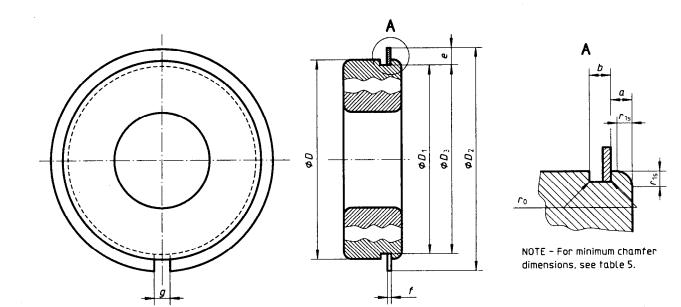
ISO 15:1981, Rolling bearings — Radial bearings — Boundary dimensions — General plan.

ISO 582:1995, Rolling bearings — Chamfer dimensions — Maximum values.

#### 3 Symbols and dimensions

See figure 1 and tables 1 to 5.

The dimensions given in tables 1 to 5 corresponding to the symbols shown in figure 1 are nominal dimensions unless specified otherwise.



D =outside diameter of bearing

 $D_1$  = snap ring groove diameter

 $D_2$  = outside diameter of snap ring, when mounted

 $D_3$  = inside diameter of snap ring, before mounting

 $r_0$  = fillet radius at bottom of snap ring groove

 $r_{1s}$  = single chamfer dimension of outer ring on snap ring groove side

a =snap ring groove location

b = snap ring groove width

e =snap ring section height

f =snap ring thickness

g = snap ring gap, when mounted

Figure 1 — Rolling bearing with locating snap ring

### 3.1 Dimension series 18 and 19

Table 1 — Snap ring groove dimensions

Dimensions in millimetres

			Dimension series						
				,		<del></del>	l.		,
D	max.	n min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	r <sub>0</sub> max.
22 24 28	20,8 22,8 26,7	20,5 22,5 26,4		<u>-</u>	1,05 1,05 1,30	0,90 0,90 1,15	1,05 1,05 1,20	0,8 0,8 0,95	0,2 0,2 0,25
30	28,7	28,4	—	—	1,30	1,15	1,20	0,95	0,25
32	30,7	30,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
34	32,7	32,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
37	35,7	35,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
39	37,7	37,4	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
40	38,7	38,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
42	40,7	40,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
44	42,7	42,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
45	43,7	43,4	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
47	45,7	45,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
52	50,7	50,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
55	53,7	53,4	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
58 62 65	56,7 60,7 63,7	56,4 60,3 63,3	1,30 — 1,30	1,15 — 1,15	1,70 —	 1,55 	1,20 1,20 1,20	0,95 0,95 0,95	0,25 0,25 0,25
68	66,7	66,3			1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
72	70,7	70,3	1,70	1,55	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
78	76,2	75,8	1,70	1,55	—	—	1,6	1,3	0,4
80	77,9	77,5		—	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
85	82,9	82,5	1,70	1,55	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
90	87,9	87,5	1,70	1,55	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
95 100 105	92,9 97,9 102,6	92,5 97,5 102,1	1,70 1,70 —	1,55 1,55 —	2,5 2,5	2,3 2,3	1,6 1,6 1,6	1,3 1,3 1,3	0,4 0,4 0,4
110	107,6	107,1	2,1	1,9	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
115	112,6	112,1	2,1	1,9	—	—	1,6	1,3	0,4
120	117,6	117,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
125	122,6	122,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
130	127,6	127,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
140	137,6	137,1	2,5	2,3	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
145 150 165	142,6 147,6 161,8	142,1 147,1 161,3	2,5 3,3	 2,3 3,1	3,3 3,3 3,7	3,1 3,1 3,5	2,2 2,2 2,2	1,9 1,9 1,9	0,6 0,6 0,6
175 180 190 200	171,8 176,8 186,8 196,8	171,3 176,3 186,3 196,3	3,3 — 3,3 3,3	3,1 — 3,1 3,1	3,7 3,7 —	— 3,5 3,5 —	2,2 2,2 2,2 2,2	1,9 1,9 1,9 1,9	0,6 0,6 0,6 0,6

Table 2 — Snap ring dimensions and tolerances

Dimensions and tolerances in millimetres

D	D <sub>2</sub> 1)	$D_3$	$\Delta D$	3s <sup>2)</sup>		e		f	g 1)
	max.		high	low	max.	min.	max.	min.	≈
22	24,8	20,5	0	- 0,3	2,00	1,85	0,7	0,6	2
24	26,8	22,5	0	- 0,3	2,00	1,85	0,7	0,6	2
28	30,8	26,4	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
30	32,8	28,3	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
32	34,8	30,3	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
34	36,8	32,3	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
37	39,8	35,3	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
39	41,8	37,3	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
40	42,8	38,3	0	- 0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
42	44,8	40,3	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	3
44	46,8	42,3	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
45	47,8	43,3	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
47	49.8	45,3	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
52	54.8	50,3	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
55	57.8	53,3	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
58	60,8	56,3	0	- 0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	4
62	64,8	60,2	0	- 0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	4
65	67,8	63,2	0	- 0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	4
68	70,8	66,2	0	- 0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	5
72	74,8	70,2	0	- 0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	5
78	82,7	75,7	0	- 0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
80	84,4	77,4	0	- 0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
85	89,4	82,4	0	- 0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
90	94,4	87,4	0	- 0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
95	99,4	92,4	0	- 0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
100	104,4	97,4	0	- 0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
105	110,7	101,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
110	115,7	106,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
115	120,7	111,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
120	125,7	116,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
125	130,7	121,8	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
130	135,7	126,8	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
140	145,7	136,8	0	- 1,0	4,04	3,89	1,7	1,6	7
145	150,7	141,8	0	- 1,0	4,04	3,89	1,7	1,6	7
150	155,7	146,8	0	- 1,2	4,04	3,89	1,7	1,6	7
165	171,5	161,0	0	- 1,2	4,85	4,70	1,7	1,6	7
175 180 190 200	181,5 186,5 196,5 206,5	171,0 176,0 186,0 196,0	0 0 0	- 1,2 - 1,2 - 1,4 - 1,4	4,85 4,85 4,85 4,85	4,70 4,70 4,70 4,70	1,7 1,7 1,7 1,7	1,6 1,6 1,6 1,6	10 10 10 10

<sup>1)</sup> The dimensions given for  $D_2$  and g apply to mounted snap rings. The rings should fit in the grooves without radial slackness and are therefore somewhat expanded in the mounted condition.

<sup>2)</sup> Deviation of a single inside diameter  $D_{3s}$  of snap ring, before mounting.

## 3.2 Diameter series 0, 2, 3, and 4

Dimension series 00, 82 and 83 are not included.

Table 3 — Snap ring groove dimensions

Dimensions in millimetres

									in millimetres
				Diameter series 0 2, 3 and 4					
					2, 3 8	3110 4			
D		i l		ı	a 1	l		b  :-	r <sub>0</sub>
	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
13 16 19	12,04 15,16 18,25	11,91 15,04 18,10	  1,73	 1,55	1,10 1,20 1,73	0,95 1,05 1,55	1,05 1,05 1,05	0,80 - 0,80 0,80	0,2 0,2 0,2
22	21,11	20,95	1,73	1,55	1,73	1,55	1,05	0,80	0,2
24	23,00	22,85	1,73	1,55	1,73	1,55	1,05	0,80	0,2
26	25,15	25,00	1,73	1,55	1,73	1,55	1,05	0,80	0,2
28	26,7	26,4	1,73	1,55	1,73	1,55	1,20	0,95	0,25
30	28,17	27,91	—	—	2,06	1,90	1,65	1,35	0,4
32	30,15	29,90	2,06	1,90	2,06	1,90	1,65	1,35	0,4
35	33,17	32,92	2,06	1,90	2,06	1,90	1,65	1,35	0,4
37	34,77	34,52	—	—	2,06	1,90	1,65	1,35	0,4
40	38,10	37,85	—	—	2,06	1,90	1,65	1,35	0.4
42	39,75	39,50	2,06	1,90	2,06	1,90	1,65	1,35	0,4
44	41,75	41,50	2,06	1,90	—	—	1,65	1,35	0,4
47	44,60	44,35	2,06	1,90	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
50	47,60	47,35			2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
52	49,73	49,48	2,06	1,90	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
55	52,60	52,35	2,08	1,88	—	—	1,65	1,35	0,4
56 58 62	53,60 55,60 59,61	53,35 55,35 59,11	2,08 2,08	 1,88 1.88	2,46 2,46 3,28	2,31 2,31 3,07	1,65 1,65 2,2	1,35 1,35 1,9	0,4 0,4 0,6
65	62,6	62,1			3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
68	64,82	64,31	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0.6
72	68,81	68,3			3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
75	71,83	71,32	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
80	76,81	76,30	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
85	81,81	81,31	—	—	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
90	86,79	86,28	2,87	2,67	3,28	3,07	3,0	2,7	0,6
95	91,82	91,31	2,87	2,67	—	—	3,0	2,7	0,6
100	96,80	96,29	2,87	2,67	3,28	3,07	3,0	2,7	0,6
110	106,81	106,30	2,87	2,67	3,28	3,07	3,0	2,7	0,6
115	111,81	111,30	2,87	2,67	—	—	3,0	2,7	0.6
120	115,21	114,71	—	—	4,06	3,86	3,4	3,1	0,6
125	120,22	119,71	2,87	2,67	4,06	3,86	3,4	3,1	0,6
130	125,22	124,71	2,87	2,67	4,06	3,86	3,4	3,1	0,6
140	135,23	134,72	3,71	3,45	4,90	4,65	3,4	3,1	0,6
145	140,23	139,73	3,71	3,45		—	3,4	3,1	0,6
150	145,24	144,73	3,71	3,45	4,90	4,65	3,4	3,1	0,6
160	155,22	154,71	3,71	3,45	4,90	4,65	3,4	3,1	0,6
170	163,65	163,14	3,71	3,45	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6
180	173,66	173,15	3,71	3,45	5,69	5,44	3,8	3,5	0.6
190	183,64	183,13	—	—	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6
200	193,65	193,14	5,69	5,44	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6
210	203,6	203,1	5,69	5,44	5,69	5,44	3,8	3,5	1
215	208,6	208,1	—	—	5,69	5,44	3,8	3,5	1
225 230 240 250	217,0 222,0 232,0 242,0	216,5 221,5 231,5 241,5	6,5 — 6,5 —	6,2 — 6,2 —	6,5 6,5 6,5 6,5	6,2 6,2 6,2 6,2	4,9 4,9 4,9 4,9	4,5 4,5 4,5 4,5	1 1 1

Table 4 — Snap ring dimensions and tolerances

Dimensions and tolerances in millimetres

D	D <sub>2</sub> 1)	$D_3$	ΔD	,, 2)		e		f	g 1)
	max.		high	low	max.	min.	max.	min.	≈
13	14,3	11,9	0	0,3	1,15	1,0	0,7	0,6	3
16	18,5	15	0	0,3	1,65	1,5	0,7	0,6	3
19	21,5	18	0	0,3	1,65	1,5	0,7	0,6	3
22	25,1	20,8	0	0,4	2,00	1,85	0,7	0,6	3
24	27	22,7	0	0,4	2,00	1,85	0,7	0,6	3
26	29,2	24,9	0	0,4	2,00	1,85	0,7	0,6	3
28	30,8	26,4	0	- 0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	3
30	34,7	27,9	0	- 0,4	3,25	3,10	1,12	1,02	3
32	36,7	29,9	0	- 0,4	3,25	3,10	1,12	1,02	3
35	39,7	32,9	0	- 0,4	3,25	3,10	1,12	1,02	3
37	41,3	34,5	0	- 0,4	3,25	3,10	1,12	1,02	3
40	44.6	37,8	0	- 0,4	3,25	3,10	1,12	1,02	3
42	46,3	39,5	0	- 0,5	3,25	3,10	1,12	1,02	3
44	48,3	41,5	0	- 0,5	3,25	3,10	1,12	1,02	3
47	52,7	44,3	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
50	55,7	47,3	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
52	57,9	49,4	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
55	60,7	52,3	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
56	61,7	53,2	0	- 0,6	4,04	3,89	1,12	1,02	4
58	63,7	55,2	0	- 0,6	4,04	3,89	1,12	1,02	4
62	67,7	59,0	0	- 0,6	4,04	3,89	1,7	1,6	4
65	70,7	62,0	0	- 0,6	4,04	3,89	1,7	1,6	4
68	74,6	64,2	0	- 0,6	4,85	4,70	1,7	1,6	5
72	78,6	68,2	0	- 0,6	4,85	4,70	1,7	1,6	5
75	81,6	71,2	0	- 0,6	4,85	4,70	1,7	1,6	5
80	86,6	76,2	0	- 0,6	4,85	4,70	1,7	1,6	5
85	91,6	81,2	0	- 0,6	4,85	4,70	1,7	1,6	5
90	96,5	86,2	0	- 0,6	4,85	4,70	2,46	2,36	5
95	101,6	91,2	0	- 0,6	4,85	4,70	2,46	2,36	5
100	106,5	96,2	0	- 0,8	4,85	4,70	2,46	2,36	5
110	116,6	106,2	0	- 0,8	4,85	4,70	2,46	2,36	5
115	121,6	111,2	0	- 0,8	4,85	4,70	2,46	2,36	5
120	129,7	114,6	0	- 0,8	7,21	7,06	2,82	2,72	7
125	134,7	119,6	0	- 0,8	7,21	7,06	2,82	2,72	7
130	139,7	124,6	0	- 0,8	7,21	7,06	2,82	2,72	7
140	149,7	134,6	0	- 1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
145	154,7	139,6	0	1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
150	159,7	144,5	0	1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
160	169,7	154,5	0	1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
170	182,9	162,9	0	- 1,2	9,60	9,45	3,1	3,0	10
180	192,9	172,8	0	- 1,2	9,60	9,45	3,1	3,0	10
190	202,9	182,8	0	- 1,4	9,60	9,45	3,1	3,0	10
200	212,9	192,8	0	- 1,4	9,60	9,45	3,1	3,0	10
210	222,8	202,7	0	- 1,4	9,60	9,45	3,1	3,0	10
215	227,8	207,7	0	- 1,4	9,60	9,45	3,1	3,0	10
225	237	216,1	0	- 1,4	10,00	9,85	3,5	3,4	10
230	242	221	0	- 1,4	10,00	9,85	3,5	3,4	10
240	252	231	0	- 1,4	10,00	9,85	3,5	3,4	10
250	262	241	0	- 1,4	10,00	9,85	3,5	3,4	10

<sup>1)</sup> The dimensions given for  $D_2$  and g apply to mounted snap rings. The rings should fit in the grooves without radial slackness and are therefore somewhat expanded in the mounted condition.

<sup>2)</sup> Deviation of a single inside diameter  $D_{3s}$  of snap ring, before mounting.

IS 11904: 1999 ISO 464: 1995/

## 3 Minimum chamfer dimensions for outer ring on snap ring groove side

Table 5 — Minimum chamfer dimensions

Dimensions in millimetres

	Dimensions in  Dimension series  Diameter series						
	18	19	0	2	3	4	
D	F <sub>1s min</sub> 1)						
13				0,2	0,2		
16				0,2	0,2		
19			0,3	0,3	0,3		
22		0,2	0,3	0,3	0,3		
24		0,2	0,3	0,3	0,3		
26			0,3	0,3	0,3		
28		0,3	0,3		0,3		
30		0,3		0,5	0,5	0,5	
· 32	0,3		0,3	0,5		0,5	
34	0,3						
35			0,3	0,5	0,5		
37	0,3	0,3			0,5	0,5	
39		0,3					
40	0,3			0,5			
42	0,3	0,3	0,5		0,5	0,5	
44	0,3		0,5				
45		0,3				•	
47	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5		
50				0,5			
52	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
55		0,5	0,5				
56					0,5		
58	0,3		0,5	0,5			
62		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
65	0,3			0,5			
68		0,5	0,5		0,5		
72	0,3	0,5		0,5	0,5	0,5	
75			0,5		0,5		
78	0,3						
80		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
85	0,5	0,5		0,5			
90	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
95	0,5		0,5				
100	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
105		0,5					

,	Dimensi	on series		Diamete	er series	
	18	19	0	2	3	4
D			<i>r</i> <sub>1s n</sub>	1) nin		
110	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
115	0,5		0,5			
120	0,5	0,5		0,5	0,5	0,5
125	0,5	0,5	0,5	0,5		
130	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
140	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
145		0,5	0,5			
150	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
160			0,5	0,5	0,5	0,5
165	0,5	0,5	0,5			
170			0,5	0,5	0,5	
175	0,5		0,5			
180		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
190	0,5	0,5		0,5	0,5	0,5
200	0,5		0,5	0,5	0,5	0,5
210			0,5			0,5
215			_	0,5	0,5	
225			0,5		0,5	0,5
230				0,5		
240			0,5		0,5	0,5
250				0,5		0,5

<sup>1)</sup> Smallest permissible single chamfer dimension of  $r_{\rm 1s}$ . The corresponding maximum chamfer dimensions are given in ISO 582.

#### Bureau of Indian Standards

BIS is a statutory institution established under the *Bureau of Indian Standards Act*, 1986 to promote harmonious development of the activities of standardization, marking and quality certification of goods and attending to connected matters in the country.

#### Copyright

BIS has the copyright of all its publications. No part of these publications may be reproduced in any form without the prior permission in writing of BIS. This does not preclude the free use, in the course of implementing the standard, of necessary details, such as symbols and sizes, type or grade designations. Enquiries relating to copyright be addressed to the Director (Publications), BIS.

#### Review of Indian Standards

Amend No.

Amendments are issued to standards as the need arises on the basis of comments. Standards are also reviewed periodically; a standard along with amendments is reaffirmed when such review indicates that no changes are needed; if the review indicates that changes are needed, it is taken up for revision. Users of Indian Standards should ascertain that they are in possession of the latest amendments or edition by referring to the latest issue of 'BIS Handbook' and 'Standards: Monthly Additions'.

This Indian Standard has been developed from Doc: No. LM 12 (0411).

#### **Amendments Issued Since Publication**

Date of Issue

	BURE	AU OF IN	IDIAN	STANDARI	OS
Headquarters:					
Manak Bhavan, 9 Bal Telephones: 323 01 3			Delhi 1100	002	Telegrams: Manaksanstha ( Common to all offices )
Regional Offices:					Telephone
Central: Manak Bhav NEW DELH		ur Shah Zafar M	arg		$ \left\{\begin{array}{l} 3237617 \\ 3233841 \end{array}\right. $
Eastern: 1/14 C. I. T CALCUTTA		M, V. I. P. Road	i, Maniktol	a	{ 337 84 99, 337 85 61 337 86 26, 337 86 62
Northern: SCO 335-3	336, Sector 3	4-A, CHANDIGA	ARH 16002	22	$ \left\{ \begin{array}{l} 60 \ 38 \ 43 \\ 60 \ 20 \ 25 \end{array} \right. $
Southern: C. I. T. Ca	impus, IV Cr	oss Road, CHEN	NAI 60011	3	{ 235 02 16, 235 04 42 235 15 19, 235 23 15
Western: Manakalay MUMBAI		Marol, Andheri	(East)		<pre>{ 832 92 95, 832 78 58 832 78 91, 832 78 92</pre>
Branche's : AHMADA	BAD.	BANGALORE.		BHOPAL.	BHUBANESHWAR.

COIMBATORE. FARIDABAD. GHAZIABAD. GUWAHATI. HYDERABAD. JAIPUR. KANPUR. LUCKNOW. NAGPUR. PATNA. PUNE. THIRUVANANTHAPURAM.

Text Affected